

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Fluido de refrigeración orgánico de nueva generación. Larga duración (Long Life).

Especialmente indicado para circuitos con elementos de aluminio y aleaciones. Apto para motores estacionarios.

Tecnología OAT. Uso producto a diluir.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Su composición asegura óptima protección contra la congelación, ebullición, corrosión y formación de espumas.

Previene la formación de depósitos y fangos en el circuito de refrigeración, mejorando de esta manera la transferencia térmica del calor. Mantiene de forma más efectiva la temperatura óptima de trabajo del motor incrementando su rendimiento.

Fluido de alta estabilidad y alta fiabilidad, garantizando la protección de todos los elementos del sistema de refrigeración, incluido bombas de agua, radiadores, termostatos, canales del sistema, etc.

Sin nitritos, nitratos, silicatos, aminas ni fósforo. Menos peligroso para las personas y más respetuoso para el medio ambiente.

Previene la cavitación, tipo de corrosión muy usual para los circuitos en vehículos pesados que trabajan a altas cargas y temperaturas y que ocasiona las típicas picaduras en el metal pudiendo provocar grandes desperfectos.

Producto de larga duración y libre de mantenimiento frente a todos los tipos de corrosión en el sistema.

Producto concentrado que se debe diluir, no es de uso directo.

No es necesario e incluso desaconsejable aditivar el producto con aditivos anticorrosivos suplementarios.

DATOS TÉCNICOS

Descripción : Anticongelante – Refrigerante concentrado.

Aspecto : **Visual** Fluido brillante y transparente

Color: **Visual** Amarillo verdoso.

Densidad (20°C) : **UNE 26-389** 1.100 / 1.110 g/ml



AR GLYCO-TRUCK PLUS ORGANIC CONCENTRADO

PH (50%)	UNE 26-390	7.5 / 9.0
Reserva Alcalina	UNE 26-388	4.5 / 6.5 ml HCl 0.1M
Punto de Congelación	UNE 26-391	Ver tabla de diluciones

Las características mencionadas representan valores típicos obtenidos dentro de un período

APLICACIONES

Producto de alto rendimiento y de cambio extendido, para cualquier tipo de motor, diesel o gasolina, vehículos de última generación y anteriores. Apto para motores estacionarios.

En sistemas de refrigeración de vehículo pesado y comercial (camiones, autobuses, maquinaria de obra pública, agrícolas, furgonetas, etc.) el producto protege durante 650.000 Km -8.000 horas o 5 años de uso, lo que llegue primero.

En vehículo ligero su protección es hasta 250.000 Km – 2.000 horas o 5 años de uso, lo que llegue primero.

Se puede mezclar con todos los refrigerantes de origen -de primer llenado- que cumplan su correspondiente nivel de calidad abajo relacionados. Compatible con la mayoría de refrigerantes de primera línea en el mercado en base a etilenglicol aunque IADA no recomienda la mezcla ya que esto podría ser causa de disminución de calidad del producto Glyco-truck plus.

NIVELES DE CALIDAD

[Estándares nacionales e internaciones:](#)

AFNOR NFR 15-601
ASTM D3306 - D4985
BS 6580
FW Heft R443 (Germany standard)
JASO M325
JIS K2234 (Japanese standards)
KSM 2142 (Korean standard)
MIL Belgium BT-PS-606A
MIL France DCSEA 615/C
MIL Italy 1415b
MIL Sweden FSD 8704
NATO S-759
Önorm V 5123
SAE J 1034
UNE 26-361-88/1

[Normas constructores – vehículo pesado -](#)

DAF 74002
Detroit Diesel



**AR GLYCO-TRUCK PLUS ORGANIC
CONCENTRADO**

Deutz 0199-99-1115
Deutz /MWM 0199-99-2091
Isuzu
Leyland trucks DW03245403
Man 324 type SNF
MB 325.3 - MB 326.3
MTU MTL 5048
Renault trucks 41-01-001/S type D
Scania TB 1451
Volvo VCS

[Normas constructores – vehículo pesado_ obra pública -](#)

Caterpillar-Mak A4.05.09.01
Kobelco
Komatsu 07.892
Liebherr MD1-36-130

MODO DE EMPLEO

Se recomienda el uso de agua destilada o aguas blandas para hacer la dilución del refrigerante puro.

Para asegurar una correcta protección frente a la corrosión se recomienda el uso de Glyco-truck plus concentrado en al menos un 33% de concentración en la solución final del refrigerante; esta concentración ofrece una protección frente a la congelación hasta -20°C. Tampoco se recomiendan soluciones con más de un 60% de volumen de Glyco-truck plus concentrado al no poder obtener mejor protección contra la congelación y en concentraciones más altas disminuir el poder de captar rápidamente el calor (su eficacia refrigerante).

La concentración recomendada por la mayoría de constructores es la del 50% (50% producto concentrado – 50% agua destilada), ofreciendo una excelente protección contra la congelación (-37°C) y ebullición del producto.

Glyco-truck plus concentrado	Agua	Punto de congelación
33%	67%	-20°C
40%	60%	-26°C
50%	50%	-37°C
60%	40%	-46°C

CONSERVACIÓN Y MANIPULACIÓN

Debe conservarse en envases limpios y exentos de humedad.

Para mayor información sobre el producto se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS), disponible a través del Centro del Servicio al cliente en IADA.





FICHA DATOS TÉCNICOS

AR GLYCO-TRUCK PLUS ORGANIC CONCENTRADO

OTRA INFORMACIÓN

Los datos y consejos expuestos se aplican cuando el producto se vende para la aplicación o aplicaciones indicadas.

No deberá utilizar el producto para otro propósito que no sea la aplicación, o las aplicaciones, especificadas sin solicitar antes el consejo de IADA S.L.

Es obligación del usuario evaluar y utilizar este producto de forma segura, así como cumplir todas las leyes y reglamentaciones aplicables. IADA S.L. no será responsable de ningún daño o lesión resultantes de un uso del producto que no sea el indicado, de ningún fallo derivado de las recomendaciones o de ningún peligro inherente a la naturaleza del material. Puede ponerse en contacto con IADA S.L. para asegurarse de que este documento sea el más reciente disponible. Se prohíbe terminantemente alterar este documento.

