

DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico altamente refinado con aditivos antioxidantes, antiespumantes y antidesgaste, con alto índice de viscosidad. Para utilizar en circuitos hidráulicos que requieran fluidos del tipo HLVP o HV, para utilizar en instalaciones hidráulicas tanto bombas de pistones como de paletas que trabajen a presiones elevadas. Grado ISO VG 68.

CARACTERÍSTICAS:

El elevado Índice de Viscosidad le confiere un buen comportamiento frente a las variaciones de temperatura, junto a una alta estabilidad al cizallamiento.

Buena estabilidad contra la oxidación, lo que prolonga la vida útil del aceite.

Excelentes características antidesgaste. Buena filtrabilidad.

Mejora la capacidad de lubricación gracias a una espumabilidad mínima.

Buenas propiedades demulsionantes, lo que permite una fácil separación del agua dentro del depósito.

MODO DE EMPLEO:

Recomendado en todos los sistemas hidráulicos en los que se precise un aceite con un buen comportamiento frente a importantes variaciones de temperatura, así como en los mecanismos donde el fabricante recomiende una calidad HV ó HVLP. Está recomendado en circuitos con bombas de engranajes, pistones, paletas, émbolos y alternativas. Apto para construcción y equipamiento marino.

DATOS TÉCNICOS

Descripción:	Aceite hidráulico mineral
Aspecto :	Fluido claro y brillante
Viscosidad a 40°C :	ASTM D-445 61.2-74.8 cSt.
Índice de viscosidad:	ASTM D2270 140 mínimo

** Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos. Para mayor información sobre el producto se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS), disponible a través del Centro del Servicio al cliente en IADA.

NIVELES DE CALIDAD:

DIN 51524 parte 3 HVLP - ISO 11158 HV - ISO 6743-4 HV

CINCINNATI Machine P-68, P-69, P-70

GM LS2 - US Steel 136, 127

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S

ISO 13357 part 1 y 2 - AFNOR NF-E 48603 HV