

DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico altamente refinado con aditivos antioxidantes, antiespumantes Para utilizar en circuitos hidráulicos que requieran fluidos del tipo HLP o HM, para utilizar en instalaciones hidráulicas tanto bombas de pistones como de paletas que trabajen a presiones elevadas. Grado ISO VG 68.

CARACTERÍSTICAS:

Larga duración del aceite hidráulico.

Buena estabilidad contra la oxidación, lo que prolonga la vida útil del aceite.

Excelentes características antidesgaste. Buena filtrabilidad.

Mejora la capacidad de lubricación gracias a una espumabilidad mínima.

Buenas propiedades demulsionantes, lo que permite una fácil separación del agua dentro del depósito.

MODO DE EMPLEO:

Su campo de aplicación es muy extenso, pues puede emplearse con todos aquellos casos recomendados para el HL y además en los que la exigencia es mayor, ISO HM, por sus propiedades antidesgaste. Así es apropiado en maquinaria de obras públicas, maquinaria agrícola y de minería, maquinas herramientas, prensas hidráulicas, máquinas para inyectar plástico, palas cargadoras, volquetes, etc. Está recomendado en circuitos con bombas de engranajes, pistones, paletas, émbolos y alternativas

DATOS TÉCNICOS

Descripción:	Aceite hidráulico mineral
Aspecto :	Fluido claro y brillante
Viscosidad a 40°C :	ASTM D-445 61.2-74.8 cSt.
Índice de viscosidad:	ASTM D2270 105 mínimo

** Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos. Para mayor información sobre el producto se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS), disponible a través del Centro del Servicio al cliente en IADA.

NIVELES DE CALIDAD:

DIN 51524 parte 2 HLP - ISO 11158 HM - ISO 6743-4 HM - SAE MS 1004 HM – ASTM D6158 HM

CINCINNATI Machine P-68, P-69, P-70

GM LS2 - US Steel 136, 127

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S

ISO 13357 part 1 y 2

AFNOR NF-E 48603 HM