

DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico altamente refinado con aditivos antioxidantes, antiespumantes Para utilizar en circuitos hidráulicos que requieran fluidos del tipo HL. Grado ISO VG 68

CARACTERÍSTICAS:

Larga duración del aceite hidráulico.

Buena estabilidad contra la oxidación, lo que prolonga la vida útil del aceite. Buena filtrabilidad.

Mejora la capacidad de lubricación gracias a una espumabilidad mínima.

No tiene efectos corrosivos sobre las aleaciones de cobre.

MODO DE EMPLEO:

Su campo de aplicación comprende prensas y gatos hidráulicos, máquinas herramienta, maquinaria agrícola y de obras públicas, carretillas elevadoras, reductores, compresores y en general todo tipo de sistemas de transmisión de potencia, en que se recomienda un Aceite Hidráulico según la especificación ISO HL.

DATOS TÉCNICOS

Descripción:	Aceite hidráulico mineral
Aspecto :	Fluido claro y brillante
Viscosidad a 40°C :	ASTM D-445 61.2 – 74.8 cSt
Índice de viscosidad:	ASTM D2270 95 mínimo

** Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos. Para mayor información sobre el producto se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS), disponible a través del Centro del Servicio al cliente en IADA.

NIVELES DE CALIDAD:

DIN 51524 parte 1 HL - ISO 11158 HL - ISO 6743-4 HL

DENISON HF-2

EATON VICKERS I-286-S